



# Giesenbach/Obb. - Gelände 2019

## Starterliste - 05 Geländepferdeprfg Kl.A\*

Richter: Petra Polzmacher-Peters - Heinrich Liegl


Beginn: 13.07.2019, 08:30 Uhr


Geländebegehung mit fachkundiger Person möglich!  
Bitte ggf. in der Meldestelle nachfragen

Stand: 12.07.2019, 19:09 Uhr

# Vorläufige Liste

Nr.	Startzeit	KNr.	Pferd	Pony	Reiter	Nat.	Ergebnis	NZ
1	08:30:00	120	Rossmount Clover de Muze		Sirch,Robert	GER	.....	2
2		164	Enya 76		Grieger,Sophie	GER	.....	1
3		74	Hennessy v. Matthof		Karl,Ulrike	GER	.....	1
4		100	Magic Mirror		Werchau,Johanna	GER	.....	1
5		108	Pafo xx		Ruhland,Christian	GER	.....	1
6		13	Azulon		Kern,Lisa	GER	.....	1
7		22	Cannabis 16		Zielke,Andrea	GER	.....	1
8		51	Deribor		Mayr,Stephanie	GER	.....	1
9		56	DonRöschen		Wich,Jürgen	GER	.....	1
10		27	Carlchen 92		Sirch,Robert	GER	.....	2

 = ohne Wertung in dieser Prfg. nur Abtlg./Mannschft./Meisterschft. gem. LPO

 = Meisterschaftsteilnehmer